

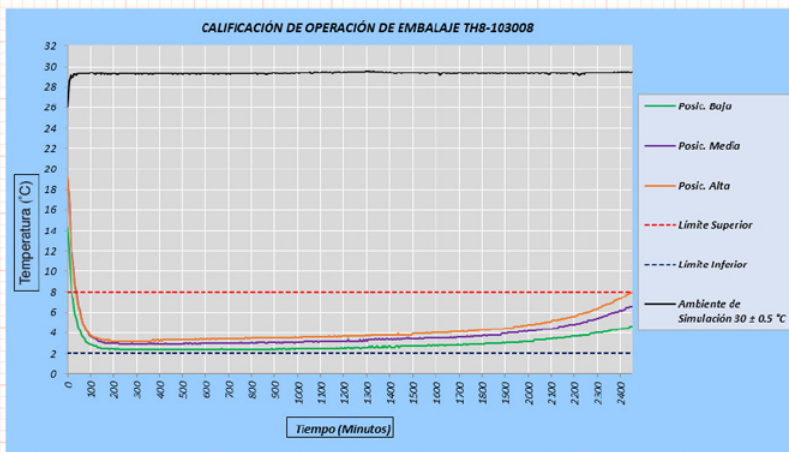
Calificación de Embalajes



Descripción del servicio

Nuestro servicio de calificación de embalajes puede verificar y calificar sus procedimientos actuales, o trabajar de la mano con sus requerimientos para diseñar un procedimiento más eficiente.

Nuestro objetivo es que los embalajes protejan sus productos termo-sensibles durante el transporte, tanto en condiciones medioambientales normales como extremas; que estos embalajes sean rentables y que cumplan todas las normas regulatorias vigentes.



Metodología

Se cumple con los lineamientos dispuestos por el MINSA en su normativa de Buenas Prácticas de Almacenamiento e incluye:

- Protocolos de calificación adaptados a sus requerimientos de tiempo y temperatura.
- Pruebas realizadas utilizando un ambiente de temperatura controlada. Para ello contamos con un gabinete termostático calificado de 1460 litros. Con este gabinete podemos simular las condiciones medioambientales de cualquier clima del Perú y personalizar las calificaciones a nuestra realidad.
- Configuraciones de carga máxima y mínima, personalizadas a cada cliente.
- Registradores de temperatura calibrados, ubicados en tres niveles de la carga.
- Mínimo de 3 repeticiones por configuración para asegurar la confiabilidad del procedimiento.
- Evidencia documentaria de las pruebas realizadas, y las conclusiones de las mismas.
- Entrenamiento al cliente para que ejecuten correctamente el procedimiento de embalaje determinado en el estudio.
- Soporte y asesoría al cliente para que ejecute sus pruebas de desempeño.