

## Caja de Poliuretano T-BOX

En la fabricación de envases para transportar productos sensibles a la temperatura se ha empleado el poliestireno expandido (EPS) desde mediados del siglo pasado.

Esa industria trabaja con moldes de medidas estandarizadas que muchas veces no coinciden con las medidas que necesitan los usuarios, los envases de EPS ocupan mucho volumen en su almacenamiento y finalmente ese material en la actualidad no es el más eficiente térmicamente. Frente a estas condiciones, consideramos que teníamos una valiosa oportunidad de innovar en la industria.



Productos Tippic, después de 2 años de investigación y desarrollo, ofrece al mercado una importante innovación tecnológica al producir las cajas de poliuretano **T-BOX** con una multicapa de aluminio en su interior y exterior; de mayor eficiencia térmica, plegables y fabricadas en las medidas que el cliente necesite.

**CINCO** factores convierten a las Cajas **T-BOX** en una solución eficiente que genera ahorros y un sistema de embalaje seguro:

### 1. EL MATERIAL

El POLIURETANO tiene aproximadamente 40% más resistencia térmica que el poliestireno expandido (EPS), siendo la razón principal por la que actualmente se emplea para aislar térmicamente un ambiente o embalaje. Lo encontramos en los paneles de cámaras de frío (fijas ó móviles), en las paredes de refrigeradoras o congeladoras, en los pallets de exportación de productos bio-farmacéuticos, en el interior de los coolers de uso doméstico, en los thermos portavacunas, entre otros.



### 2. PERSONALIZACIÓN DE LAS MEDIDAS

Las cajas **T-BOX** se fabrican de acuerdo al requerimiento del cliente haciendo más rentable los despachos pues permiten acondicionar la cantidad de productos que conviene al usuario. No usamos moldes sino una máquina computarizada (CNC) que sigue el trazo del diseño previamente elaborado.

### 3. EL ARMADO DE LA CAJA

Las cajas **T-BOX** al ser plegables permiten ahorrar el 50% aproximado de espacio en su almacenaje o transporte. Debido al sistema de cierre tipo hembra-macho las cajas **T-BOX** se arman rápidamente y sin posibilidad de fallos.



### 4. EL RECUBRIMIENTO DE ALUMINIO

La multicapa de aluminio dentro y fuera de las cajas **T-BOX** incrementa la resistencia térmica del POLIURETANO gracias a su capacidad refractaria. Además le otorga a la caja **T-BOX** un aspecto visual limpio, liso y moderno donde se pueden colocar fácilmente etiquetas autoadhesivas con las marcas o logos que se necesiten evidenciar para el traslado.

### 5. EL PROCESO PRODUCTIVO

Las cajas **T-BOX** son producidas bajo un sistema de gestión de calidad ISO 9001 donde aseguramos la calidad de nuestros insumos, la repetibilidad de nuestro proceso productivo por el empleo de máquinas computarizadas (CNC) y personal calificado, la trazabilidad de las cajas producidas por el lote impreso en cada unidad, entre otras características. Aseguramos a todos los clientes una caja con altos estándares de calidad y con el orgullo de ser un producto **HECHO EN EL PERÚ**.



### Especificaciones Técnicas

**Materia Prima:** Espuma Rígida de Poliuretano con recubrimiento multicapa de aluminio en ambos lados.

**Espesores:** Las Cajas **T-BOX** se fabrican en espesores de 20mm, 25mm y 30mm

**Ensamblaje:** Las Cajas **T-BOX** se conforman ensamblando dos piezas mediante presión, poseen gran rigidez y poco peso.

**Trazabilidad:** Cada una de las Cajas **T-BOX** tiene impreso el Número de Lote.

#### Resistencia Térmica :

- Espesor de 20 mm : 0.85 m<sup>2</sup> °C/W
- Espesor de 25 mm : 1.05 m<sup>2</sup> °C/W
- Espesor de 30 mm : 1.30 m<sup>2</sup> °C/W

**Presentación :** Paquetes por doce unidades de cada pieza.

#### Aplicaciones en :

- Industria Alimenticia
- Industria Farmacéutica
- Industria Veterinaria
- Industria de Agro exportación
- Industria de Hidrobiológicos
- Acuicultura / Flores
- Toma de Muestras
- Clínicas, Hospitales, Farmacias, Laboratorios
- Droguerías
- Operadores Logísticos
- Courier nacional e internacional